



КЛЕЙБЕРИТ 303.7

Индустриальный клей для водостойких соединений в соответствии с DIN EN 204, качество склеивания D3

Область применения

- склеивание окон и дверей
- склеивание по пласти HPL-плит
- производства разделительных стенок
- изготовление лестниц
- склеивание слоистых плит
- склеивание шиповых соединений
- склеивание твёрдых и тропических пород дерева
- высокочастотное склеивание

Преимущества

- Как однокомпонентный клей - не требуется смешивания
- Как двухкомпонентный клей - для высочайших требований
- Пригоден для горячего и холодного склеивания
- Короткое время прессования

Свойства клеевого соединения

- как однокомпонентный клей обеспечивает качество склейки D3 по ДИН EN 204 (см. протокол проведения испытаний № 505 21571/1 от 13.07.1999 институт Окна в г. Розенхайм)
- как двухкомпонентный с 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ Турбоотвердитель 303.5 обеспечивает качество склейки D4 (см. протокол проведения испытаний № 505 21571/2 от 13.07.1999 институт Окна в г. Розенхайм)
- КЛЕЙБЕРИТ 303 испытан на соответствии WATT 91
- высокая степень прочности также для твёрдых и тропических пород дерева
- клеевой шов однокомпонентного клея - эластичный, бесцветный;
- клеевой шов двухкомпонентного клея - эластичный, слегка желтоватый

Свойства

Основа: ПВА- дисперсия
Соотношение смеси (вес и объём):
клей: отверд. = 20 : 1 (соответствует 5% турбоотвердителя)
Плотность: клей около 1,10 гр/см³, турбоотвердитель около 1,13 гр/см³
РН-значение: без отвердителя: примерно 3
Цвет: белый
Консистенция: средневязкая
Вязкость при 20°C Brookfield SP.6/20Upr: 13.000 ± 2.000 mPa.s
Жизнеспособность: с отвердителем примерно 24 часа
Время открытой выдержки при 20°C: 6-10 минут
Точка беления: ок. +5°C
Маркировка:
Клей: Не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами, (см. паспорт безопасности)
Отвердитель: подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами. Содержит изоцианат. Защищать руки и глаза! Брызги сразу же смыть водой! (см. паспорт безопасности)

Методы нанесения:

- кистью, шпателем или валиком
- клеенаносящим устройством в прессах для склеивания рам и установках для шипового нанесения
- Клеенаносящими приборами

Клеенаносящие агрегаты должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластмассы.

Переработка:

Склеиваемые материалы должны быть обеспылены, обезжирены и доведены до температуры помещения. Оптимальная температура переработки от +18 до +20° C, оптимальная влажность древесины 10-14%. Не перерабатывать при температуре ниже +10° C. Как правило достаточно одностороннего нанесения. Для твёрдых и тропических пород дерева рекомендуется двустороннее нанесение клея.



КЛЕЙБЕРИТ 303.7

Расход:

100-130 г/м² при приклеивание шпона
150-200 г/м² при склеивание массивной древесины
Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

Время открытой выдержки: 6-10 мин.

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

Жизнеспособность: около 24 часов

Прессовое давление: 0,7-1 N/mm² при склеивании планок и слоистой древесины.

Время прессования:

Склеивание стыков: 20°C – от 15 мин.
Склеивание стыков (подогр.): 50°C – от 5 мин.
Склеивание стыков: 80°C – от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит: 20°C -15-20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит: 50°C – 5 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит: 80°C – 1 -2 мин.

При применении в качестве двухкомпонентного клея названное время увеличить на 50%.

Указанные данные не являются обязательными и приемлемы для заготовок с влажностью древесины ок. 10%.

Так как в различных областях применения на результат склеивания большое влияние оказывает большое количество различных факторов, точные значения должны быть установлены в результате пробного склеивания на предприятии.

В соответствии с DIN / EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки D3/D4 достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами, у которых в зависимости от места произрастания, специфических для данного вида древесины свойств в отдельных случаях может изменяться цвет древесины.

Очистка:

Рабочие инструменты очищаются водой.

Упаковка:**КЛЕЙБЕРИТ:**

Пластмассовое ведро	4,5 кг нетто
Пластмассовое ведро	10 кг нетто
Пластмассовое ведро	28 кг нетто
Коробка: 12 шприцевых бутылок по 0,5 кг нетто	
Пластмассовая бочка	130 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ ТУРБООТВЕРДИТЕЛЬ 303.5:

Коробка с 12 метал. бутылками по 0,5 кг нетто
В комплекте поставляется мерная ёмкость.

Хранение

Клей и турбоотвердитель в оригинальной упаковке хранятся около 1 года. Допустимо одноразовое кратковременное воздействие низких температур при транспортировке до -30°C. Перед употреблением довести до комнатной температуры и перемешать

По состоянию на 0309 хв, заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.