

613-0510,613-0515,613-0516, 613-0519

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЛАК С ПОВЫШЕННОЙ СТОЙКОСТЬЮ К ЦАРАПИНАМ “ULTRAMAR” МАТОВЫЙ (613-0510), СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАТОВЫЙ (613-0515), ШЕЛКОВИСТО-МАТОВЫЙ (613-0516), ГЛУБОКО МАТОВЫЙ (613-0519)



См. техническую спецификацию и паспорт безопасности



Соотношение смешивания: 2:1



Перед применением тщательно перемешать.



Хранить упаковку закрытой



Хранить упаковку в прохладном



Наносить распылением



Соблюдать рабочую вязкость



Соблюдать время выдержки



Время полного высыхания 12-16 ч

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый лак на основе растворителя предназначенный для отделки мебели, эксплуатируемой внутри помещений, деревянных деталей интерьера, любых поверхностей из массива древесины и шпона, с повышенной устойчивостью к царапинам и пожелтению.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Применяется для отделки ранее неокрашенных изделий из массива древесины или шпона.
- Наносится на предварительно загрунтованные поверхности.
- Образует ровную и гладкую поверхность.
- Обладает более высокой стойкостью к пожелтению по сравнению с аналогичными лаками.
- Отличается превосходной ударостойкостью и стойкостью к царапинам.
- Подходит для нанесения с помощью краскопульта и автоматического окрасочного станка.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
613-0510/613-0515/613-0516 /613-0519 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20°C)	45-50 сек
Сухой остаток (по весу)	38-42 %
Плотность (20° C)	0,97-1,01 г/мл
Степень блеска (60°)	15-20 GU (613-0510) 25-30 GU (613-0515) 40-45 GU (613-0516) 5-8 GU (613-0519)
Жизнеспособность смеси (при температуре 20°С)	3-4 ч
619-0519 (2-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20°C)	12-14 сек
Сухой остаток (по весу)	33-35 %
Плотность (20° C)	0,97 – 1,01 г/мл

КОЛЕРОВКА

Может колероваться Универсальными пигментными пастами Серии 690 в количестве до 20%.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	613-0510	100	100
	613-0515		
	613-0516		
	613-0519		
2-й компонент (отвердитель)	619-0519	50	50,5
Разбавитель *	974-0409	50-60	60-70

* По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя для предотвращения проблем, которые могут возникнуть при применении зимой в холодное время и летом в жаркую погоду просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

* (при температуре 20°С, относительной влажности 60 %, толщине мокрой пленки 100μ)

Метод	Время
От пыли	25-30 мин
На отлип	45-50 мин
Полное высыхание (до шлифования/ штабелирования)	12-16 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится распылением после смешивания компонентов в указанном соотношении и разбавления растворителем на предварительно загрунтованные полиуретановым прозрачным грунтом поверхности в два перекрестных слоя, с расходом 150-200 г/м². При высыхании в среде, где созданы условия, исключающие попадание пыли на лаковое покрытие, получается однородная и гладкая поверхность. На ровные поверхности, такие как столы и столики по желанию через 15-20 мин можно нанести еще один перекрестный слой.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информации и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Дуо Воуа Фабрикалар Санayi ve Tic.A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Дуо Воуа Фабрикалар Санayi ve Tic.A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ :

Наносится на загрунтованные поверхности изделий из массива древесины и шпона. Рекомендуется перед лакированием обработать загрунтованную поверхность последовательно шлифовальными шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. После очистки от шлифовальной пыли поверхность готова к финишной отделке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ :

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки, стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении. Хранить в местах, недоступных для детей. Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства. При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и паспорт безопасности вещества.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ :

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками. Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления : HVLP (сопло 1,4 – 1,6 мм, давление 2,5 – 3,0 бар) Airless (сопло 11 – 13#, давление 20 – 40 бар) Air-assist (сопло 11 – 13#, давление 20 – 40 бар) В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ, то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ. (!)Для нанесения методом налива на лаконоливной машине просим обращаться в службу технической поддержки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продуктом рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15°C - 30°C и относительной влажности воздуха 25% – 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ :

613-0510	3 кг, 10 кг (UN1263)
613-0515	3 кг, 10 кг (UN1263)
613-0516	3 кг, 10 кг (UN1263)
613-0519	3 кг, 10 кг (UN1263)
619-0519	1,5 кг, 5 кг (UN1263)

Перевозка осуществляется транспортными средствами предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ :

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.

Срок хранения : в невскрытой упаковке ,при температуре от 5 °C до 40 °C- 12 месяцев.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic.A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic.A.Ş.» не может гарантировать результат применения.



Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию. Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic.A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic.A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

