

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ООО «ЛЕГНО»
 12 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 31.09.99-002-ЛЕГНО-2026
ФАСАДЫ МЕБЕЛЬНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗ МДФ, ОБЛИЦОВАННЫЕ ПЛЕНКОЙ ПВХ ИЛИ ПЭТ

Дата введения: «01» 01 2026 г.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящие технические условия распространяются на мебельные фасады и дополнительные элементы из плит МДФ, облицованные пленкой ПВХ или ПЭТ методом мембранно-вакуумного прессования, прессового ламинирования либо иным промышленным способом.

1.2. Изделия предназначены для использования внутри сухих отапливаемых помещений в составе корпусной мебели.

1.3. Настоящие ТУ распространяются на фасады и дополнительные элементы:

- гладкие;
- фрезерованные;
- радиусные;
- прямые;
- с интегрированными ручками;
- матовые, глянцевые, суперматовые, софт-тач (с покрытием, устойчивым к отпечаткам пальцев, но не исключаяющим их), древесные и фантазийные.

1.4. Изделия не предназначены для эксплуатации:

- на открытом воздухе;
- в условиях высокой влажности;
- в непосредственной близости к источникам интенсивного тепла и пара без защитных мер;
- под постоянным прямым солнечным облучением без экранирования.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

2.1. При разработке и применении настоящих ТУ учитываются:

- ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции»;
- ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия»;
- ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения»;
- ГОСТ 6449.1-82 «Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки»;
- ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия»;
- иные документы в части методов контроля и безопасности.

2.2. Требования стандартов применяются постольку, поскольку они не противоречат настоящим ТУ.

2.3. Приоритет в отношениях между изготовителем и заказчиком имеют настоящие ТУ и согласованная спецификация заказа.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3.1. Пленочный фасад — фасад из МДФ, облицованный декоративной пленкой ПВХ или ПЭТ.

3.2. Дополнительный элемент — декоративный компонент мебели (например, корона, пилястр и пр.).

3.3. Кромочная зона — область перехода лицевой поверхности в торец, радиус, фрезеровку либо обратную сторону.

3.4. Локальное технологическое изменение пленки — незначительное изменение рисунка, натяжения, блеска, рельефа либо оттенка в зонах радиусов, фрезеровок и кромок, обусловленное технологией изготовления.

3.5. Стабилизационный период — период адаптации изделия к температурно-влажностным условиям помещения эксплуатации.

3.6. Производственный дефект — недостаток, возникший по вине изготовителя и подтвержденный, не относящийся к последствиям нарушения условий хранения, монтажа и эксплуатации.

4. КЛАССИФИКАЦИЯ

4.1. Фасады и дополнительные элементы подразделяются:

- по толщине;
- по типу пленки (ПВХ или ПЭТ);
- по виду покрытия (матовые, глянцевые, текстурированные, фантазийные, с шагренью и пр.);
- по виду фрезеровки.

4.2. Рисунок древовидных и фантазийных пленок не является идентичным на всех деталях.

4.3. Совпадение рисунка, направления текстуры, шага тиснения и расположения декоративного узора на разных деталях не гарантируется.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1. Общие требования

5.1.1. Фасады и дополнительные элементы должны изготавливаться в соответствии с заказом, чертежами и внутренней технологической документацией ООО «ЛЕГНО».

5.1.2. Изготовитель вправе использовать различные марки пленок, клеевых систем, праймеров и вспомогательных материалов, обеспечивающих эксплуатационную пригодность продукции и соответствие обязательным требованиям безопасности.

5.1.3. Допускается использование различных партий пленки и основы в пределах одного заказа, если иное письменно не согласовано.

5.2. Требования к материалам

5.2.1. Основа должна быть пригодной для облицовывания пленкой ПВХ или ПЭТ в мебельном производстве.

5.2.2. Пленка ПВХ или ПЭТ должна обеспечивать декоративную отделку и пригодность изделия к эксплуатации по назначению в обычных бытовых условиях.

5.2.3. Использование разных партий материалов может вызывать незначительные отличия:

- оттенка;
- степени блеска;
- глубины тиснения;
- тактильного эффекта;
- зрительного восприятия текстуры.

Такие различия при сохранении общего декоративного решения браком не являются.

5.3. Если не согласовано иное, при соотношении сторон изделия более, чем 1:1, направление рисунка древовидных и текстурированных пленок располагается вдоль наиболее длинной стороны изделия.

5.4. Размеры и отклонения

5.4.1. Предельные отклонения по длине и ширине:

до 1000 мм — $\pm 1,5$ мм;

свыше 1000 мм — $\pm 2,0$ мм.

5.4.2. Предельное отклонение по толщине — $\pm 0,5$ мм.

5.4.3. Допускаемое коробление:

- до 2 мм на длине до 1000 мм;

- до 3 мм на длине свыше 1000 мм.

5.5. Для фасадов и дополнительных элементов с односторонней облицовкой, глубокой фрезеровкой, сложным профилем допускается более выраженное напряжение материала (пленки), если изделие сохраняет пригодность к установке и эксплуатации.

5.6. Внешний вид

5.6.1. Контроль внешнего вида проводится при рассеянном дневном освещении внутри помещения с расстояния 600-1000 мм с углом наклона изделия к оси взгляда проверяющего 70-90° без направленной боковой подсветки, без использования увеличительных приборов.

5.6.2. На лицевой поверхности допускаются и не считаются дефектом:

- незначительные различия оттенка и блеска;

- локальное изменение рисунка, тиснения и рельефа в кромочных и фрезерованных зонах;

- малозаметные признаки натяжения пленки на радиусах и фрезеровках;

- единичные малозаметные точки, включения либо следы технологического процесса, не различимые с контрольной дистанции;

- особенности рисунка и текстуры пленок с декором;

- незначительное несовпадение рисунка на разных деталях.

5.6.3. На оборотной стороне допускается применение технических покрытий, бумаг, стабилизирующих слоев и иных материалов, предусмотренных технологией изготовителя. На оборотной стороне фасада возможны технологические отверстия размером 1-3 мм. Количество таких отверстий допускается до 3 шт. на 1м².

5.6.4. На нелицевых и скрытых после монтажа участках допускаются более выраженные технологические особенности внешнего вида, если они не влияют на функциональность.

5.7. Требования к облицовке и адгезии

5.7.1. Качество приклеивания пленки должно обеспечивать использование изделия по назначению в обычных условиях эксплуатации внутри помещений.

5.7.2. На кромках, радиусах, глубоких фрезеровках и сложных профилях допускается иная визуальная степень натяжения пленки по сравнению с плоскими участками.

5.7.3. Не являются производственным дефектом:

- изменение натяжения пленки в зоне длительного нагрева;

- локальное отставание пленки, вызванное воздействием пара, воды, тепла, солнечного излучения, механического повреждения либо неправильного монтажа;

- последствия недостаточной вентиляции корпуса мебели;

- шагреня на торцах и лицевой поверхности в местах фрезеровки;

- неровности, вкрапления (пылевые, клеевые и т.п.) на торцах.

5.8. Длительный нагрев фасадов и дополнительных элементов свыше условий обычной бытовой эксплуатации не допускается.

5.9. Особенности суперматовых и софт-тач покрытий

5.9.1. Для суперматовых, софт-тач и аналогичных покрытий допускаются:

- следы прикосновений;

- временные следы протирки;

- изменение зрительного эффекта в зависимости от направления света;

- повышенная чувствительность к механическому воздействию по сравнению со стандартными матовыми пленками.

5.9.2. Указанные свойства являются особенностью материала и не образуют производственного дефекта.

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

6.1. В комплект поставки входят фасады и дополнительные элементы согласно спецификации.

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1. Партией считается количество фасадов и дополнительных элементов, изготовленных по одному заказу.

7.2. Заказчик обязан во время приемки и до монтажа проверить:

- размеры;

- декор;

- рисунок;

- сторону открывания;

- наличие присадки;

- комплектность;

- явные визуальные недостатки.

7.3. Подписание передаточных документов без замечаний лишает заказчика ссылаться на явные недостатки изделий, которые могли быть установлены обычным осмотром при приемке.

8. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

8.1. Размеры проверяют измерительным инструментом.

8.2. Внешний вид оценивают визуально по правилам раздела 5.6.

8.3. Соответствие декора и текстуры определяют сравнением с образцом или эталоном изготовителя.

8.4. Разница между образцом (эталон) и готовым изделием, вызванная разной партией пленки, рельефом детали, направлением света и углом обзора, несоответствием не считается при сохранении общего декоративного решения.

9. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

9.1. Маркировка должна содержать сведения об изготовителе, заказе, заказчике.

9.2. Упаковка должна обеспечивать защиту лицевых поверхностей от механических повреждений (царапин).

9.3. Повреждения пленки, возникшие после передачи товара вследствие неправильного складирования, хранения без прокладок, нагрева либо контакта с посторонними предметами, производственным дефектом не являются.

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1. Транспортирование — крытым транспортом.

10.2. Хранение — в сухом отапливаемом помещении при температуре от +15 °С до +25 °С и относительной влажности воздуха от 40 до 60 процентов в горизонтальном положении на ровной поверхности.

10.3. Перед монтажом изделия должны пройти стабилизацию в помещении установки не менее 24 часов.

10.4. Не допускается хранение:

- под прямыми солнечными лучами;
- вблизи нагревательных приборов;
- во влажных помещениях;
- в деформирующем положении;
- под нагрузкой на лицевую поверхность;
- с резкими перепадами температуры и влажности.

11. УСЛОВИЯ МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.1. Изделия предназначены для использования только внутри помещений.

11.2. При монтаже изделий в зоне духовых шкафов, варочных поверхностей, посудомоечных машин и иных источников тепла и пара должны применяться защитные планки, термозкраны, зазоры и вентиляционные решения.

11.3. Изготовитель не отвечает за недостатки, вызванные конструктивными особенностями корпуса мебели, отсутствием вентиляции, тепловой защиты и неправильным расположением техники.

11.4. Не допускается эксплуатация:

- в сырых помещениях;
- в неотапливаемых помещениях;
- вблизи источников интенсивного тепла и пара без защиты;
- под длительным прямым солнечным воздействием без экранирования.

11.5. Для ухода допускаются мягкие ткани и нейтральные неабразивные моющие средства.

11.6. Не допускается длительное воздействие воды на торцы, кромки, места присадки и участки сопряжений.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1. Гарантийный срок — 12 месяцев с даты передачи товара.

12.2. Гарантия распространяется только на производственные дефекты.

12.3. Гарантия не распространяется на:

- термдеформацию;
- термоотслоение;
- изменение декора под действием УФ;
- механические повреждения;
- эксплуатационные царапины, заломы, вмятины и сколы;
- последствия перегрева, воздействия пара, влаги, отсутствия вентиляции и неправильного монтажа;
- несогласованное несовпадение рисунка и направления текстуры пленки;
- явные недостатки, не заявленные приемке изделий.

12.4. Способ устранения недостатка определяется изготовителем с учетом характера выявленного нарушения.

12.5. При замене отдельной детали полное совпадение оттенка и рисунка с ранее изготовленными деталями не гарантируется.