

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ООО «ЛЕГНО»
/А.В. Хван/
«30» декабря 2025 г.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 31.09.99-002-ЛЕГНО-2026
ФАСАДЫ МЕБЕЛЬНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗ МДФ, ОБЛИЦОВАННЫЕ ПЛЕНКОЙ ПВХ ИЛИ ПЭТ**

Дата введения: «01» января 2026 г.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящие технические условия распространяются на мебельные фасады и дополнительные элементы из плит МДФ, облицованные пленкой ПВХ или ПЭТ методом мембранно-вакуумного прессования, прессового ламинирования либо иным промышленным способом.

1.2. Изделия предназначены для использования внутри сухих отапливаемых помещений в составе корпусной мебели.

1.3. Настоящие ТУ распространяются на фасады и дополнительные элементы:

- гладкие;
 - фрезерованные;
 - радиусные;
 - прямые;
 - с интегрированными ручками;
 - матовые, глянцевые, суперматовые, софт-тач (с покрытием, устойчивым к отпечаткам пальцев, но не исключаяющим их), древесные и фантазийные.
- 1.4. Изделия не предназначены для эксплуатации:
- на открытом воздухе;
 - в условиях высокой влажности;
 - в непосредственной близости к источникам интенсивного тепла и пара без защитных мер;
 - под постоянным прямым солнечным облучением без экранирования.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

2.1. При разработке и применении настоящих ТУ учитываются:

- ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции»;
- ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия»;
- ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения»;
- ГОСТ 6449.1-82 «Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки»;
- ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия»;
- иные документы в части методов контроля и безопасности.

2.2. Требования стандартов применяются постольку, поскольку они не противоречат настоящим ТУ.

2.3. Приоритет в отношениях между изготовителем и заказчиком имеют настоящие ТУ и согласованная спецификация заказа.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3.1. Пленочный фасад — фасад из МДФ, облицованный декоративной пленкой ПВХ или ПЭТ.

3.2. Дополнительный элемент — декоративный компонент мебели (например, корона, пилястр и пр.).

3.3. Кромочная зона — область перехода лицевой поверхности в торец, радиус, фрезеровку либо обратную сторону.

3.4. Локальное технологическое изменение пленки — незначительное изменение рисунка, натяжения, блеска, рельефа либо оттенка в зонах радиусов, фрезеровок и кромок, обусловленное технологией изготовления.

3.5. Стабилизационный период — период адаптации изделия к температурно-влажностным условиям помещения эксплуатации.

3.6. Производственный дефект — недостаток, возникший по вине изготовителя и подтвержденный, не относящийся к последствиям нарушения условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4. КЛАССИФИКАЦИЯ

4.1. Фасады и дополнительные элементы подразделяются:

- по толщине;
- по типу пленки (ПВХ или ПЭТ);
- по виду покрытия (матовые, глянцевые, текстурированные, фантазийные, с шагренью и пр.);
- по виду фрезеровки.

4.2. Рисунок древесных и фантазийных пленок не является идентичным на всех изделиях.

4.3. Совпадение рисунка, направления текстуры, шага тиснения и расположения декоративного узора на разных изделиях не гарантируется.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1. Общие требования

5.1.1. Фасады и дополнительные элементы должны изготавливаться в соответствии с заказом, чертежами и внутренней технологической документацией ООО «ЛЕГНО».

5.1.2. Изготовитель вправе использовать различные марки пленок, клеевых систем, праймеров и вспомогательных материалов, обеспечивающих эксплуатационную пригодность продукции и соответствие обязательным требованиям безопасности.

5.1.3. Допускается использование различных партий пленки и основы в пределах одного заказа, если иное письменно не согласовано.

5.2. Требования к материалам

5.2.1. Основа должна быть пригодной для облицовывания пленкой ПВХ или ПЭТ в мебельном производстве.

5.2.2. Пленка ПВХ или ПЭТ должна обеспечивать декоративную отделку и пригодность изделия к эксплуатации по назначению в обычных бытовых условиях.

5.2.3. Использование разных партий материалов может вызывать незначительные отличия:

- оттенка;
- глубины цвета;
- степени блеска;
- глубины тиснения;
- тактильного эффекта;
- зрительного восприятия текстуры.

Такие различия при сохранении общего декоративного решения браком не являются.

5.3. Если не согласовано иное, при соотношении сторон изделия более, чем 1:1, направление рисунка древесных и текстурированных пленок располагается вдоль наиболее длинной стороны изделия.

5.4. Размеры и отклонения

5.4.1. Предельные отклонения по длине и ширине:

до 1000 мм — $\pm 1,5$ мм;

свыше 1000 мм — $\pm 2,0$ мм.

5.4.2. Предельное отклонение по толщине — $\pm 0,5$ мм.

5.4.3. Допускаемое коробление:

- до 2 мм на длине до 1000 мм;

- до 3 мм на длине свыше 1000 мм.

5.5. Для фасадов и дополнительных элементов с односторонней облицовкой, глубокой фрезеровкой, сложным профилем допускается более выраженное напряжение материала (пленки), если изделие сохраняет пригодность к установке и эксплуатации.

5.5.1 Фасады изготавливаются из плит МДФ толщиной **16, 19, 22 и 28 мм** методом вакуумного прессования с облицовкой пленкой ПВХ или ПЭТ.

Особенности фасадов толщиной 28 мм

При изготовлении фасадов толщиной **28 мм** на торцевых поверхностях может наблюдаться визуальный эффект натяжения пленки, называемый «волной».

Данная особенность обусловлена:

- увеличенной толщиной заготовки;
- технологией вакуумного прессования;
- физико-механическими свойствами пленки ПВХ и ПЭТ.

Эффект «волны» является технологической особенностью производства и **не считается производственным браком**.

Особенности фасадов толщиной 16 мм, 19 и 22 мм

В отдельных случаях аналогичный эффект «волны» может проявляться и на фасадах толщиной **16 мм, 19 мм и 22 мм**, особенно:

- на фасадах большого размера;
- на фасадах со сложной фрезеровкой;
- при наличии широких торцевых участков;
- при использовании отдельных видов пленок (суперматовых, высокоглянцевых, однотонных светлых декоров).

5.6. Внешний вид

5.6.1. Контроль внешнего вида проводится при рассеянном дневном освещении внутри помещения с расстояния 600-1000 мм с углом наклона изделия к оси взгляда проверяющего 70-90° без направленной боковой подсветки, без использования увеличительных приборов.

5.6.2. На лицевой поверхности допускаются и не считаются дефектом:

- незначительные различия оттенка и блеска;
- локальное изменение рисунка, тиснения и рельефа в кромочных и фрезерованных зонах;
- малозаметные признаки натяжения пленки на радиусах и фрезеровках;

- единичные малозаметные точки, включения либо следы технологического процесса, не различимые с контрольной дистанции;
- особенности рисунка и текстуры пленок с декором;
- незначительное несовпадение рисунка на разных изделиях;
- незначительные следы усадки пленки в процессе термоформования.

5.6.3. На оборотной стороне допускается применение технических покрытий, бумаг, стабилизирующих слоев и иных материалов, предусмотренных технологией изготовителя. На оборотной стороне фасада возможны технологические отверстия размером 1-3 мм. Количество таких отверстий допускается до 3 шт. на 1м².

5.6.4. На нелицевых и скрытых после монтажа участках допускаются более выраженные технологические особенности внешнего вида, если они не влияют на функциональность.

5.7. Требования к облицовке и адгезии

5.7.1. Качество приклеивания пленки должно обеспечивать использование изделия по назначению в обычных условиях эксплуатации внутри помещений.

5.7.2. На кромках, радиусах, глубоких фрезеровках и сложных профилях допускается иная визуальная степень натяжения пленки по сравнению с плоскими участками.

5.7.3. Не являются производственным дефектом:

- изменение натяжения пленки в зоне длительного нагрева;
- локальное отставание пленки, вызванное воздействием пара, воды, тепла, солнечного излучения, механического повреждения либо неправильного монтажа;
- последствия недостаточной вентиляции корпуса мебели;
- шагрень на торцах и лицевой поверхности в местах фрезеровки;
- неровности, вкрапления (пылевые, клеевые и т.п.) на торцах.

5.8. Длительный нагрев фасадов и дополнительных элементов свыше условий обычной бытовой эксплуатации не допускается.

5.9. Особенности суперматовых и софт-тач покрытий

5.9.1. Для суперматовых, софт-тач и аналогичных покрытий допускаются:

- следы прикосновений;
- временные следы протирки;
- изменение зрительного эффекта в зависимости от направления света;
- повышенная чувствительность к механическому воздействию по сравнению со стандартными матовыми пленками.

5.9.2. Указанные свойства являются особенностью материала и не образуют производственного дефекта.

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

6.1. В комплект поставки входят фасады и дополнительные элементы согласно спецификации.

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1. Партией считается количество фасадов и дополнительных элементов, изготовленных по одному заказу.

7.2. Заказчик обязан во время приемки и до монтажа проверить:

- размеры;

- внешний вид (декор, рисунок);
- сторону открывания;
- наличие присадки;
- комплектность;
- явные визуальные недостатки.

7.3. Подписание передаточных документов без замечаний лишает заказчика права ссылаться на явные недостатки изделий, которые могли быть установлены обычным осмотром при приемке.

8. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 8.1. Размеры проверяют измерительным инструментом.
- 8.2. Внешний вид оценивают визуально по правилам раздела 5.6.
- 8.3. Соответствие декора и текстуры определяют сравнением с образцом или эталоном изготовителя.
- 8.4. Разница между образцом (эталонном) и готовым изделием, вызванная разной партией пленки, рельефом изделия, направлением света и углом обзора, несоответствием не считается при сохранении общего декоративного решения.

9. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

- 9.1. Маркировка должна содержать сведения об изготовителе, заказе, заказчике.
- 9.2. Упаковка должна обеспечивать защиту лицевых поверхностей от механических повреждений (царапин).
- 9.3. Повреждения пленки, возникшие после передачи товара вследствие неправильного складирования, хранения без прокладок, нагрева либо контакта с посторонними предметами, производственным дефектом не являются.

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 10.1. Транспортирование — крытым транспортом.
- 10.2. При транспортировании изделия должны быть защищены от:
 - влаги;
 - конденсата;
 - загрязнений;
 - ударов;
 - смещения;
 - трения;
 - прямых солнечных лучей.
- 10.3. Хранение — в сухом отапливаемом помещении при температуре от +15 °С до +25 °С и относительной влажности воздуха от 40 до 60 процентов в горизонтальном положении на ровной поверхности.
- 10.4. Перед монтажом изделия должны пройти стабилизацию в помещении установки не менее 24 часов.
- 10.5. Не допускается хранение:
 - под прямыми солнечными лучами;
 - вблизи нагревательных приборов;
 - во влажных помещениях;

- в деформирующем положении;
- под нагрузкой на лицевую поверхность;
- с резкими перепадами температуры и влажности.

10.6. Последствия нарушения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, включая коробление, усушку, растрескивание, изменение геометрии и цвета, не являются производственным дефектом.

11. УСЛОВИЯ МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.1. Изделия предназначены для использования только внутри помещений.

11.2. Монтаж, сверление, шлифование, фрезерование готовых изделий должны выполняться персоналом, чья квалификация подтверждается соответствующими документами, исправными инструментами и приспособлениями, предназначенными для данного вида работ.

11.3. При монтаже изделий в зоне духовых шкафов, варочных поверхностей, посудомоечных машин и иных источников тепла и пара должны применяться защитные планки, термоэкраны, зазоры и вентиляционные решения.

11.4. Изготовитель не отвечает за недостатки, вызванные конструктивными особенностями корпуса мебели, отсутствием вентиляции, тепловой защиты и неправильным расположением техники.

11.5. Рекомендуемые условия эксплуатации:

- температура воздуха от +15 °C до +25 °C;
- относительная влажность воздуха от 40 до 60 процентов.

11.6. Не допускается эксплуатация:

- в сырых помещениях;
- в неотапливаемых помещениях;
- вблизи источников интенсивного тепла и пара без защиты;
- под длительным прямым солнечным воздействием без экранирования.

11.7. Для ухода допускаются мягкие ткани и нейтральные неабразивные моющие средства.

11.8. Не допускается длительное воздействие воды на торцы, кромки, места присадки и участки сопряжений.

11.9. Нарушение условий монтажа и эксплуатации изделий исключает квалификацию возникших последствий как производственного дефекта.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1. Гарантийный срок — 12 месяцев с даты передачи товара.

12.2. Гарантия распространяется только на производственные дефекты.

12.3. Гарантия не распространяется на:

- термодеформацию;
- термоотслоение;
- изменение декора под действием УФ;
- изменение цвета, блеска и тактильных свойств в процессе эксплуатации;
- механические повреждения;
- эксплуатационные царапины, заломы, вмятины и сколы;
- последствия нарушения температурно-влажностного режима;

- дефекты, возникшие из-за неправильного монтажа, перекоса корпуса мебели, ошибок присадки, регулировки или доработки;
- дефекты, возникшие вследствие неправильного хранения и ухода;
- несогласованное несовпадение рисунка и направления текстуры пленки;
- явные недостатки, не заявленные приемке изделий.

12.4. Способ устранения недостатка определяется изготовителем с учетом характера выявленного недостатка.

12.5. При замене отдельного изделия полное совпадение оттенка и рисунка с ранее изготовленными изделиями не гарантируется.